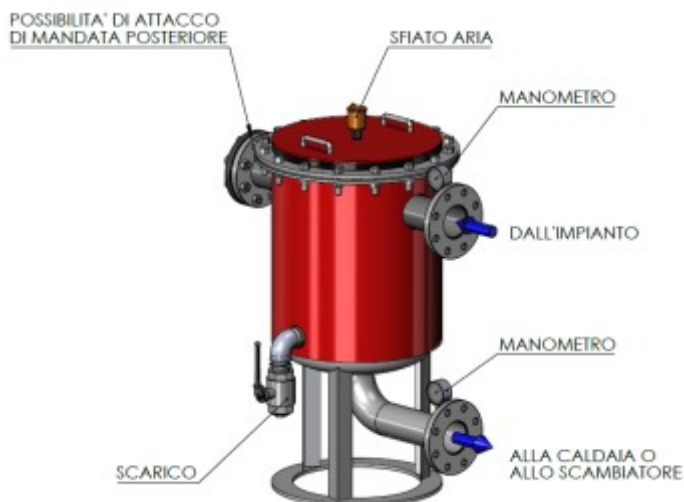


## 1. DESCRIZIONE GENERALE

Filtro defangatore per soli impianti di riscaldamento coibentato avente le seguenti caratteristiche:

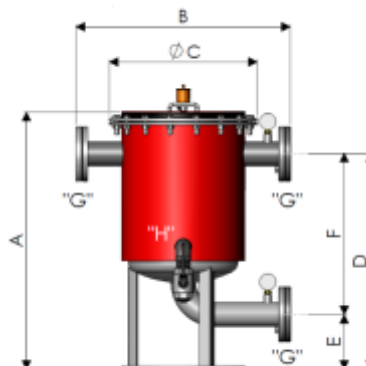
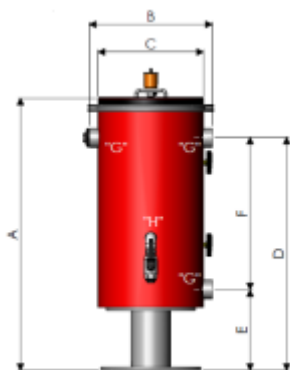
- Temperatura massima di esercizio 95 °C;
- Pressione massima di esercizio 6 bar;
- Grado di filtrazione <math>< 125 \mu\text{m}</math> (micron);
- Cartuccia filtrante in acciaio inossidabile con sistema antischiacciamento .
- Corpo cilindrico;
- Chiusura superiore mobile per ispezione interna delle cartucce;
- Attacchi idraulici flangiati (filettati per DN 40 e DN 50) compresi di controflange, bulloni e guarnizioni;
- Attacco scarico fanghi compresa la saracinesca di chiusura;
- Valvola sfogo aria automatica compresa la saracinesca d'intercettazione;
- Basamento;
- Isolamento termico dell'intero corpo;
- Due manometri per misura differenziale pressione;
- Gruppo filtrante a cartucce intercambiabili a rete metallica in acciaio inox;
- Doppio attacco di mandata per facilitare installazione in qualsiasi tipo di centrale termica.



## 2. DATI TECNICI

DFG DN 40 E DN 50

da DFG DN 65 a DFG DN 200

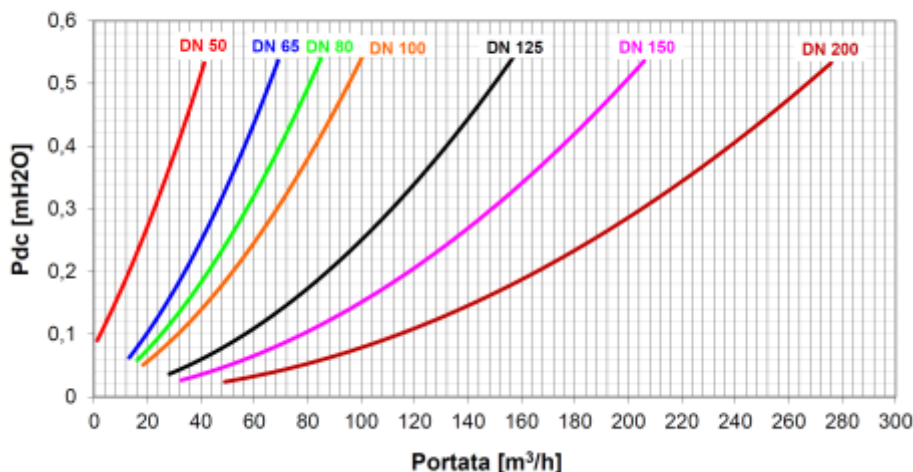


MODELLO		DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200	
PORTATA NOMINALE QN		mc/h	12	20	30	40	70	125	200	280
A	ALTEZZA DEFANGATORE	mm	790	920	925	940	950	1.295	1.535	1.535
B	LARGHEZZA LATO ATTACCHI IDRAULICI	mm	380	430	740	800	890	1.010	1.400	1400
C	DIAMETRO FLANGIA DEFANGATORE	mm	360	440	490	540	565	730	1.064	1.064
D	ALTEZZA INGRESSO IDRAULICO	mm	690	800	785	790	790	975	1.145	1.145
E	ALTEZZA USCITA IDRAULICA	mm	280	265	220	200	155	215	255	255
F	INTERASSE ATTACCHI IDRAULICI	mm	410	535	565	590	635	760	890	890
G	DIAMETRO ATTACCHI IDRAULICI PN 16	∅	1"1/2	2"	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	200
H	DIAMETRO SCARICO FANGHI	∅	3/4"	1"	1"	1"1/2	2"	2"1/2	2"1/2	2"1/2
PESO		kg	38	41	55	69	90	105	400	410
CONTENUTO ACQUA		L	26	45	55	70	90	165	770	770
NUMERO DI CARTUCCE		-	3	4	6	7	8	12	25	25

### 3. FUNZIONAMENTO

Le perdite di carico del defangatore sono segnalate dalla differenza di pressione tra i due manometri di ingresso ed uscita. Se il filtro è perfettamente pulito tali perdite di carico corrispondono a quelle riportate nel grafico sottostante.

Perdite di carico a filtro perfettamente pulito



### 4. CANDELA MAGNETICA (DEFANGATORI MAGNETICI)

L'utilizzo delle **pompe a magneti permanenti** negli impianti di riscaldamento rende indispensabile **eliminare** dall'acqua, oltre che ai normali fanghi e depositi, anche le **impurità ferrose e paramagnetiche** presenti. Per questo motivo è stata integrata la funzione di filtrazione magnetica nei nostri filtri defangatori/dissabbiatori **serie DFG**, aggiungendo candele magnetiche solidali alle cartucce, capaci di catturare particelle ferrose e paramagnetiche fino a **livello microscopico**.

L'adozione nei filtri DFG delle candele magnetiche non comporta **nessuna perdita di carico sul circuito idraulico** al defangatore.

La **pulizia** delle candele può essere fatta con **estrema facilità** in concomitanza alla pulizia del defangatore.



Le candele magnetiche sono realizzate in ferrite rivestita in acciaio AISI 316. A seguire indichiamo il numero di candele magnetiche installate per ogni modello di filtro defangatore.

### 5. PULIZIA

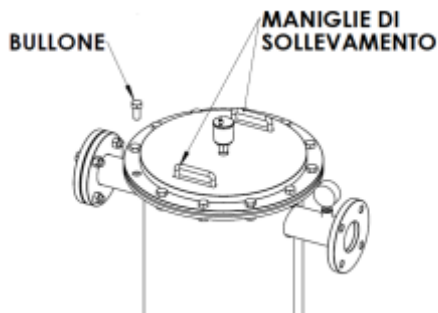
Utilizzare le istruzioni di seguito riportate per le operazioni di pulizia:

1. Spegnerle le pompe o aprire il by-pass ed intercettare il filtro.
2. Scaricare il defangatore aprendo la valvola di scarico
3. Sbullonare il coperchio ed aprirlo.
4. Togliere le cartucce filtranti (chiave del 24) ruotando il rispettivo bullone saldato al di sopra.
5. Pulire le singole cartucce dallo strato di fango.
6. Rimettere in funzione il defangatore, seguendo a ritroso i punti da 4 a 1, prestando attenzione al corretto posizionamento della guarnizione di tenuta e ad avvitare a croce i dadi di serraggio.

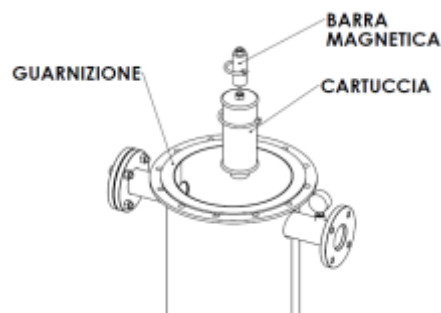


Prima di riattivare il filtro defangatore attendere la completa disaerazione per evitare di immettere aria nell'impianto

3



4



- Quando i manometri di ingresso ed uscita indicano perdite di carico maggiori di 1 mH<sub>2</sub>O (0,01bar) il filtro deve essere pulito.
- Non è sufficiente aprire lo scarico del defangatore per assicurarne la pulizia: è necessario rimuovere il fango depositato sulla superficie delle singole cartucce filtranti.
- La valvola di intercettazione sul tubo in ingresso deve essere posta ad una quota uguale o inferiore a quella massima del defangatore (immagine a destra) per evitare la creazione di bolle di aria nell'impianto.



## 6. SISTEMA DI RILEVAZIONE INTASAMENTO (OPZIONALE)

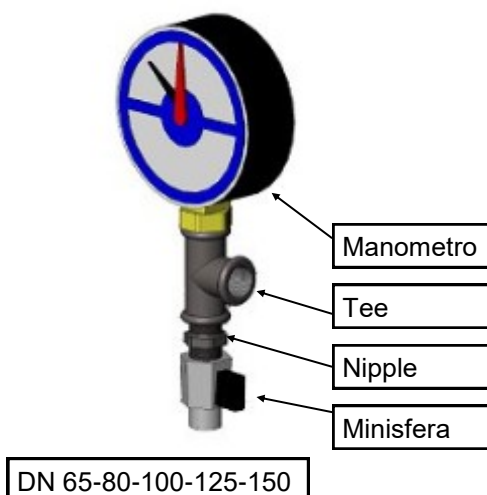
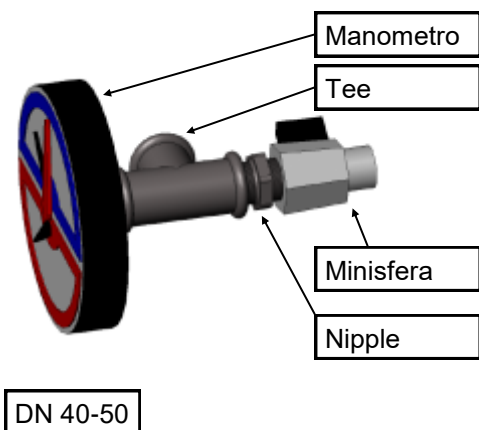
### 6.1 MONTAGGIO

La fornitura del sistema di rilevazione intasamento DFG (opzionale) prevede:

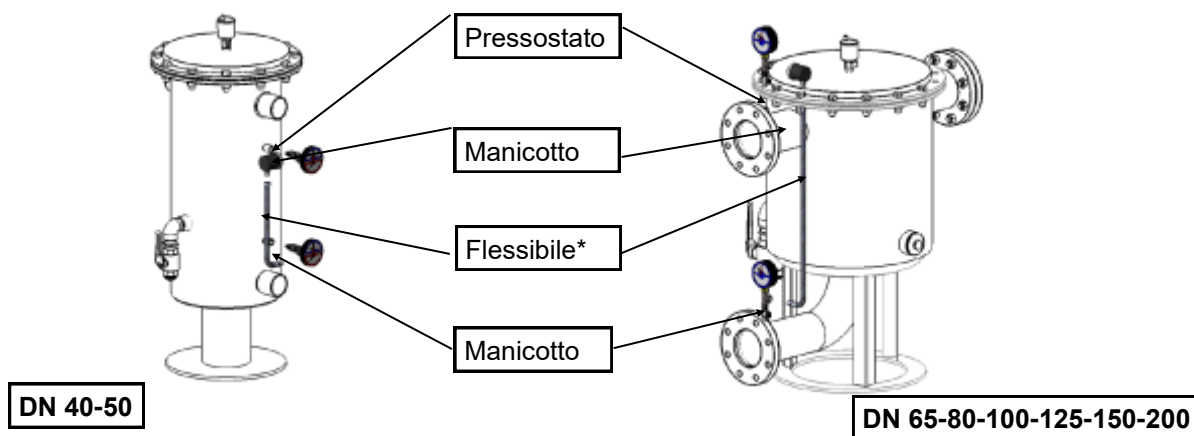
- n°2 rubinetti a minisfera MF Ø 1/4";
- n°2 nippli Ø 1/4";
- n°2 tee Ø 1/4";
- n°1 tubo flessibile 1/4" con girello L=330 + guarnizione per DFG DN 40-50, n°1 tubo flessibile 1/4" con girello L=660 + guarnizione per DFG DN 65-80-100, n°1 tubo flessibile 1/4" con girello L=330 + n°1 tubo flessibile 1/4" L=660 + n°2 guarnizioni per DFG DN 125-150
- n°1 pressostato differenziale con connettore elettrico .

Per il montaggio dei componenti forniti seguire le istruzioni di seguito riportate.

1. Realizzare n°2 assemblati come mostrato in figura



2. Montare i due assemblati ai due manicotti indicati.



\* per DN 125, 150, 200 in due pezzi.

3. Finire montando, come indicato in figura alla pag. precedente, il pressostato ed il flessibile. Serrare il flessibile dopo averlo riempito d'acqua. Il pressostato va installato come evidenziato: non utilizzare in posizioni diverse. Guarnire con normale canapa o con teflon.



## 6.2 CONNESSIONI ELETTRICHE

Intervento elettrico: SPDT, SPST- NO/NC 5A/250Vac.

Conessioni:      BLU:            COM  
                       MARRONE: NO  
                       NERO:            NC

## 6.3 RICAMBI

Codice ricambio pressostato: DR1 400-700mbar  
 Codice ricambio connettore: 14303320.150

## 6.4 DATI TECNICI PRESSOSTATO

Liquido	Acqua o soluzione glicolata
Temperatura massima di utilizzo	95°C
Temperatura ambiente di funzionamento	-20°C/+85°C
Temperatura di stoccaggio	-30°C/+60°C
Pressione massima di utilizzo	6 bar
Pressione differenziale di intervento	600mbar
Tensione impulsiva nominale	2,5 kV
Intervento elettrico	SPDT, SPST- NO/NC 5A/250Vac
Protezione elettrica	IP00 senza connettore IP54 con connettore



Non modificare la taratura di intervento del pressostato.  
 Alla messa in funzione del pressostato accertarsi che la tubazione flessibile sia piena d'acqua.  
 Sfiatare completamente il defangatore prima dell'utilizzo.  
 Prima di procedere con la pulizia del defangatore togliere tensione (se presente) al pressostato; chiudere le minisfere al sistema di rilevazione intasamento. Alla rimessa in funzione riaprire le minisfere e ridare tensione (se necessario).  
 Per la pulizia manuale del defangatore seguire le istruzioni riportate nel foglio di istruzioni.  
 In caso di pulizia con sistema di inversione di flusso non superare la pressione differenziale tra le cartucce filtranti di 6mH<sub>2</sub>O (0,06bar). Evitare i colpi d'ariete (pressione differenziale di rottura con flusso inverso 5bar).  
 I collegamenti elettrici devono essere realizzati da personale qualificato (DM 37/2008).

